



Mostra della Minerva XII Edizione 2012
Mostra-mercato di piante rare e quanto fa giardino

REGOLAMENTO

1. La Mostra della Minerva è organizzata dal Comune di Salerno e dall'Associazione Hortus Magnus.
2. La manifestazione si svolgerà nei giorni 13-14 e 15 Aprile 2012 nello splendido scenario della Villa Comunale di Salerno, concessa a titolo gratuito.
3. La Mostra ospiterà vivaisti italiani e stranieri per la presentazione di collezioni di piante insolite, rare, curiose, sementi, bulbi, editoria specializzata, arredi da giardino, prodotti per la cura delle piante, artigianato.
4. Gli espositori dovranno indicare, nella scheda d'iscrizione, in sintesi, i prodotti che saranno presentati in mostra, segnalando le novità, con le relative peculiarità, per consentire all'organizzazione di realizzare un dettagliato catalogo e fornire una tempestiva informazione alla stampa di settore.
Gli espositori sono invitati a presentare esclusivamente le piante e gli articoli indicati nel modulo di iscrizione.
5. Ogni pianta presentata dovrà essere corredata da un cartellino recante l'indicazione del genere, specie e quant'altro serva all'individuazione della pianta stessa.
6. L'organizzazione si riserva di assegnare, a suo giudizio, uno spazio corrispondente alle esigenze di ciascun espositore (soprattutto se vivaista) per necessità logistiche e decoro dell'allestimento.
7. E' stabilita una quota d'iscrizione di € 150,00 da versare secondo le modalità e i tempi sottoscritti nella scheda d'iscrizione.
N.B. L'azienda che, per legittima impossibilità, non fosse in grado di intervenire, potrà chiedere, entro e non oltre i 20gg. antecedenti la Manifestazione, lo scioglimento del contratto con diritto al rimborso del 50% dell'importo versato.
8. L'Organizzazione offre ospitalità per due notti ad una sola persona, la cui azienda sia dislocata fuori territorio. (Vedi scheda d'iscrizione)
Le altre spese sono a carico del singolo espositore (pranzo e cena).
9. L'Organizzazione fornisce, su prenotazione, previo versamento di un fitto, ombrelloni, tavoli e sedie, (vedi modalità nella scheda d'iscrizione) ma incoraggia, altresì, l'allestimento personalizzato dello spazio, a cura di ciascun espositore.
10. E' previsto un permesso di carico e scarico merci per le aziende che comunicheranno il numero di targa del proprio automezzo, almeno 20 gg. prima della manifestazione.
11. Gli espositori dovranno essere muniti delle autorizzazioni previste dalla legge per la vendita dei propri prodotti.
12. La presenza degli espositori, nella sede della Mostra, dovrà essere assicurata almeno 60 minuti prima dell'apertura degli stand e sino all'orario di chiusura che potrebbe protrarsi per consentire la completa evacuazione del pubblico presente (tanto anche a tutela del proprio stand).
13. Durante le ore di apertura al pubblico non sono consentite operazioni di carico e scarico e di manutenzione, come annaffiatura, pulizia ecc. Ogni espositore è tenuto a raccogliere i rifiuti in appositi sacchi, che saranno ritirati dal personale addetto.
14. L'inaugurazione ufficiale della Mostra avverrà alle ore 16,30 del giorno 13 Aprile .
Gli orari di apertura al pubblico sono così stabiliti: venerdì 13 Aprile dalle ore 16,30 alle ore 21,00; sabato 14 e domenica 15 Aprile dalle ore 9.00 alle ore 21.00
15. La segreteria organizzativa sarà a disposizione degli espositori prima e durante lo svolgimento della Mostra per qualunque necessità.
16. Un' apposita area di parcheggio-gratuita, ma non custodita - sarà predisposta per gli autoveicoli degli espositori, che potranno utilizzarla per tutta la durata della Mostra.
N.B. L'Organizzazione non è responsabile di danni che si dovessero verificare nell'area di parcheggio.
17. L'Organizzazione provvederà alla sorveglianza notturna, nella Villa Comunale, nelle notti tra il 13 e il 14 e 14 e 15 Aprile, dalle ore 20,30 sino alle ore 8.30 del giorno successivo ma non risponde di furti di merci ed eventuali danni ivi compresi quelli per eventi naturali e causa di forza maggiore.
18. Potranno considerarsi ammessi alla Manifestazione coloro che riceveranno (anche via mail) una comunicazione di accettazione da parte del Comitato Organizzativo entro il 30 GENNAIO.